

TOLE ISOSONIC



PRODUIT
STOCKÉ

Les tôles sandwich **ISOSONIC** sont des tôles composites qui bénéficient d'un traitement de haut niveau répondant aux normes industrielles internationales.

COMPOSITION

Tôles d'acier liées entre elles par une couche de matière viscoélastique qui a pour effet d'absorber les contraintes et les vibrations auxquelles elles sont soumises.

AVANTAGES

Amortissement élevé de la conduction du son par voie solidienne. Evite les résonances particulièrement en basses fréquences.

Une petite pièce de raccordement en tôle sandwich, dimensionnée

de façon adéquate, permet d'éviter la transmission des vibrations entre des supports et des pièces susceptibles de vibrer et d'entrer en résonance.

CARACTERISTIQUES

Absence presque complète de vibrations

DIMENSIONS

ISOSONIC EZ (Electrozinguée)

Formats (mm)

2000 x 1000 ep 2 mm et 1250 x 2500

3000 x 1500 ep 3 mm et 2000 x 1000

ISOSONIC INOX (Inox)

Formats (mm)

1250 x 2500 ep 2 mm et 2000 x 1000

1250 x 2500 ep 3 mm

APPLICATIONS

Dans la plupart des applications, l'emploi des tôles ISOSONIC permet de réduire de 5 à 10 décibels le niveau sonore par rapport à des tôles ordinaires sans changer les conditions de fonctionnement (voir courbe ci-dessous).

Réduction des bruits d'impact. Dans le cas de chocs répétitifs, le gain en LEQ (niveau sonore moyen) varie de



UTILISATION

- Cloisons (centrales nucléaires, salles de machines, salles de groupes électrogènes, diesels ...)
- Capotages (compresseurs, groupes hydrauliques, pompes à vide, broyeurs ...)
- Revêtement antichoc (table de réception de pièces, trémies, silos, vibrateurs ...)
- Goulottes, containers (chute de pièces métalliques, sorties de machine, convoyeurs de produits surgelés et de pièces lourdes)
- Tuyauteries (transports pneumatiques, transport de déchets)

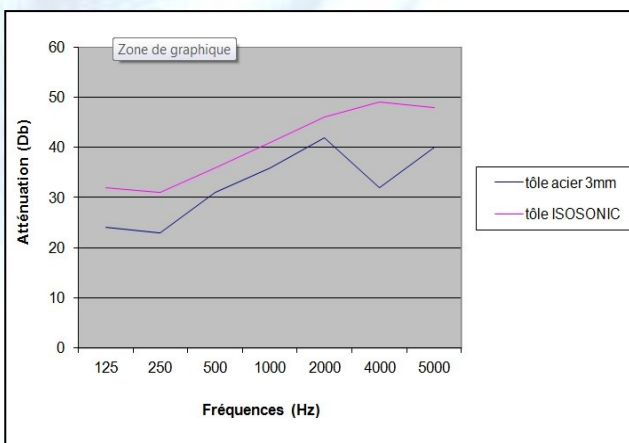
USINAGE

Découpe: par cisailage (recommandé). Les découpes jet d'eau ou laser créent une source de chaleur qui désolidarise les deux tôles l'une de l'autre par dissolution du joint viscoélastique. La soudure n'est pas facilitée pour les mêmes raisons.

Pliage : un pli maximum. Il entraîne un léger décalage des deux tôles entre elles. Dans le cas de tôles asymétriques, procéder au pliage du côté de la tôle la plus fine pour réduire le décalage.

Assemblage: privilégier un assemblage mécanique plutôt que l'usage de la soudure qui est cependant réalisable.

PERFORMANCES ACOUSTIQUES



Serac **distribution** Une société du groupe ALFACOUSTIC

13, rue Gustave Madiot ZI Les Bordes—91070 BONDOUFLE

Tél. 01.60.86.43.19/Fax 01.60.86.54.59 - Email : seracdistribution@seracoustic.com. Site web : www.seracoustic.com